

Горизонтальные токарно-револьверные станки

HA-1400L2-L10, HA-1600L2-L10, HA-2000L2-L10

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Горизонтальные токарно-револьверные станки серии НА

Станки серии НА предназначены для обработки деталей длиной до 10000 мм и диаметром до 1700 мм, в том числе с помощью приводного инструмента. Передовые технологии, высокое качество узлов и компонентов удовлетворяют самого требовательного заказчика. Наличие отверстия в шпинделе диаметром 600 мм позволяет использовать данные станки для обработки труб большого диаметра.

Привод шпинделя осуществляется с помощью 3-ступенчатой коробки передач. Имеется возможность установки приводной револьверной головки и оси С, что значительно расширяет технологические возможности оборудования.



Модель	НА-1400L2-L10	НА-1600L2-L10	НА-2000L2-L10
Максимальный диаметр точения, мм	970		
Максимальная длина точения, мм	2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000 / 7000 / 8000 / 9000 / 10000		
Максимальный диаметр прутка, мм	205, 260, 320, 420*, 520*		
Размер 3-кулачкового патрона, дюймы	24-40	24-47	24-63
Диапазон скоростей вращения шпинделя, об/мин	800, 600, 500, 300*, 250*		
Мощность привода шпинделя (номинал/30 мин), кВт	37/45		
Количество позиций в револьверной головке, шт.	12 (8, 4 - опц.)		
Тип направляющих	скольжения		
Быстрые перемещения по оси X, м/мин	10		
Быстрые перемещения по оси Z, м/мин	8		
Точность позиционирования/повторяемость, мкм	±5 / ±3		
Система ЧПУ	Fanuc Oi (31i-опц.)		
Дополнительная комплектация			
Приводная револьверная головка + С-ось		√	
Задняя бабка		√	
Механическая 3-ступенчатая коробка передач		стандарт	
Противошпиндель		нет	
У-ось		√	
Расточная пиноль		√	

* - специальное исполнение.

Модель/ Вес станка, кг	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10
НА-1400	26200	28600	31000	33400	40500	43400	46300	49200	32100
НА-1600	26800	29200	31600	34000	41100	44000	46900	49800	52700
НА-2000	28100	30500	32900	35300	42300	45200	48100	51000	53900

Дополнительные опции для автоматизации технологических процессов

Устройство подачи прутковой заготовки

Устройство подачи прутковой заготовки магазинного типа – это простое компактное устройство, предназначенное для подачи прутка в зону резания. Перенастройка на другой диаметр настолько проста, что может быть выполнена в течение нескольких минут. Возможна подача круглого, квадратного и шестигранного прутка. Для подключения датчика прутка к станку требуется наличие интерфейса, которым можно оснастить уже имеющееся оборудование.



Системы портальной загрузки/выгрузки деталей

Компания GOODWAY предлагает стандартные или спроектированные под конкретные задачи заказчика портальные устройства загрузки/выгрузки деталей. Они могут обслуживать отдельный станок, либо объединять несколько станков в автоматизированную линию.



Системы загрузки/выгрузки деталей

Помимо систем портальной загрузки/выгрузки деталей GOODWAY предлагает различные системы загрузки/выгрузки деталей через шпиндели.



Дополнительные опции, повышающие уровень автоматизации

- Автооператоры выгрузки готовых деталей, устройства транспортировки готовых деталей.
- Автоматизированная система загрузки/выгрузки деталей с использованием манипуляторов.
- Устройства предварительной настройки инструмента Renishaw HPMA, HPRA.
- Автоматические люнеты с гидроприводом.



Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана (7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

Единый адрес для всех регионов: gdw@nt-rt.ru || www.goodway.nt-rt.ru