

Горизонтальные токарно–револьверные станки с ЧПУ

GS-2000, GS-2000L, GS-2600, GS-2600L,
GS-2800, GS-2800L, GS-3300, GS-3300L,
GS-3600, GS-3600L

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Горизонтальные токарно-револьверные станки серии GS-2000

В станках данной серии присутствуют все инновации, использованные в популярной серии GS-200. Конструкторы ввели ряд изменений, позволивших в значительной степени улучшить динамические характеристики станков, основные из которых:

- более массивная и жесткая станина;
- увеличенные на 25% площадь сечения направляющих скольжения и расстояние между ними;
- встроенный двигатель главного привода (интегрированный со шпинделем built-in);
- револьверная головка, обладающая повышенной жесткостью и увеличенной мощностью приводного инструмента.



| Модель | GS-2000 / 2000L | GS-2600 / 2600L | GS-2800 / 2800L | GS-3300 / 3300L | GS-3600 / 3600L |
|---|-------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------|-----------------|
| Максимальный диаметр точения, мм | 570 | | | | |
| Максимальная длина точения, мм | 780 / 1530 | | | | 746 / 1496 |
| Максимальный диаметр прутка, мм | 51 | 65 | 75 | 90 | 105 |
| Размер 3-кулачкового патрона, дюймы | 8 | 10 | 10 | 12 | 15 |
| Диапазон скоростей вращения шпинделя, об/мин | 48-4800 | 40-4000 | 35-3500 | 30-3000 | 25-2500 |
| Мощность двигателя привода шпинделя (номинал/30 мин), кВт | 15 / 18,5 | | 15 / 18,5 (18,5/22 - опц.) | 18,5/22 | |
| Количество позиций в револьверной головке, шт. | 12 | | | | |
| Тип направляющих | скольжения | | | | |
| Быстрые перемещения по осям X/Z, м/мин | 30 / 30 | | | | |
| Точность позиционирования / повторяемость, мкм | ± 5 / ± 3 | | | | |
| Система ЧПУ | Fanuc Oi-T (31i - опц.) | | | | |
| Вес станка, кг | 6 700 / 9 500 | | | | |
| Дополнительная комплектация | | | | | |
| Приводная револьверная головка + С-ось | √ | | | | |
| Задняя бабка | √ | | | | |
| Противошпиндель | √ | | | | |
| Y-ось | √ | | | | |

Дополнительные опции для автоматизации технологических процессов

Устройство подачи прутковой заготовки

Устройство подачи прутковой заготовки магазинного типа – это простое компактное устройство, предназначенное для подачи прутка в зону резания. Перенастройка на другой диаметр настолько проста, что может быть выполнена в течение нескольких минут. Возможна подача круглого, квадратного и шестигранного прутка. Для подключения датчика прутка к станку требуется наличие интерфейса, которым можно оснастить уже имеющееся оборудование.



Системы портальной загрузки/выгрузки деталей

Компания GOODWAY предлагает стандартные или спроектированные под конкретные задачи заказчика портальные устройства загрузки/выгрузки деталей. Они могут обслуживать отдельный станок, либо объединять несколько станков в автоматизированную линию.



Системы загрузки/выгрузки деталей

Помимо систем портальной загрузки/выгрузки деталей GOODWAY предлагает различные системы загрузки/выгрузки деталей через шпиндели.



Дополнительные опции, повышающие уровень автоматизации

- Автооператоры выгрузки готовых деталей, устройства транспортировки готовых деталей.
- Автоматизированная система загрузки/выгрузки деталей с использованием манипуляторов.
- Устройства предварительной настройки инструмента Renishaw HPMA, HPRA.
- Автоматические люнеты с гидроприводом.



| | | | |
|------------------------------------|--|---------------------------------------|----------------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Новосибирск (383)227-86-73 | Сочи (862)225-72-31 |
| Астана (7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Омск (3812)21-46-40 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Астрахань (8512)99-46-04 | Кемерово (3842)65-04-62 | Орел (4862)44-53-42 | Сургут (3462)77-98-35 |
| Барнаул (3852)73-04-60 | Киров (8332)68-02-04 | Оренбург (3532)37-68-04 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Краснодар (861)203-40-90 | Пенза (8412)22-31-16 | Томск (3822)98-41-53 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Красноярск (391)204-63-61 | Пермь (342)205-81-47 | Тула (4872)74-02-29 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Курск (4712)77-13-04 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Липецк (4742)52-20-81 | Рязань (4912)46-61-64 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Самара (846)206-03-16 | Уфа (347)229-48-12 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Москва (495)268-04-70 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Мурманск (8152)59-64-93 | Саратов (845)249-38-78 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Севастополь (8692)22-31-93 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Симферополь (3652)67-13-56 | Ярославль (4852)69-52-93 |
| Казань (843)206-01-48 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Смоленск (4812)29-41-54 | |

Единый адрес для всех регионов: gdw@nt-rt.ru || www.goodway.nt-rt.ru